



P.A. - S.p.A. - EQUIPAGGIAMENTI TECNICI DEL LAVAGGIO

VIA MILANO, 13 - CASELLA POSTALE 115 - 42048 RUBIERA (REGGIO EMILIA) - ITALY
 Tel. +39 0522 623611 - Fax. +39 0522 629600 - R.E.A. RE 156319 - R. I. RE 11535 - Mecc. RE 013446
 C.F. e P. IVA 01035950359 - Cap. Soc. i.v. € 750.000,00 - Codice Identificativo C.E.E. IT 01035950359
 ART. 2497 - BIS C.C. DIREZIONE E COORDINAMENTO BENETTI srl R.I. TRIB. DI RE 01480690351
<http://www.pa-etl.it> - E-mail: info@pa-etl.it



RL124 – Pistola 120 bar – 12 MPa

documento: **I 128**

DN15

Pistola per l'utilizzo con pompe aventi pressione nominale fino a 120 bar – 12 MPa.
 Pistola che impedisce il passaggio del fluido a leva rilasciata.



- **30.5300.00** RL124 G1/2 FF

- Ricoperta da semigusci in plastica antiurto
- Sede e sfera in inox
- Montaggio su tubazioni con attacchi G 1/2" inox
- Interamente costruita in acciaio inox e corpo in ottone
- Costruzione ergonomica
- Minimo sforzo di apertura leva pistola
- Minima perdita di carico (vedi diagramma)

SPECIFICHE TECNICHE

CODICE	PRESSIONE NOMINALE bar - MPa	PRESSIONE CONSENTITA bar - MPa	PORTATA MASSIMA l/min	(1) TEMPERATURA MASSIMA °C	ENTRATA - USCITA	MASSA g
30.5300.00	120 - 12	135 – 13.5	120	100	G1/2 F-F	1248

(1) La pistola è stata progettata per l'utilizzo continuo, alla temperatura dell'acqua di 60°C (140°F). Può resistere solo per brevi periodi alla temperatura massima di 100°C (210°F), perché, alla chiusura della pistola, la caldaia continua a trasmettere calore all'acqua, aumentando temperatura e pressione fino a raggiungere valori elevati e pericolosi.

L'impiego della pistola con fluido a temperatura maggiore di 60°C comporta l'utilizzo di mezzi e dispositivi di protezione individuale (DPI) per l'operatore; esempio i guanti, occhiali, ecc..

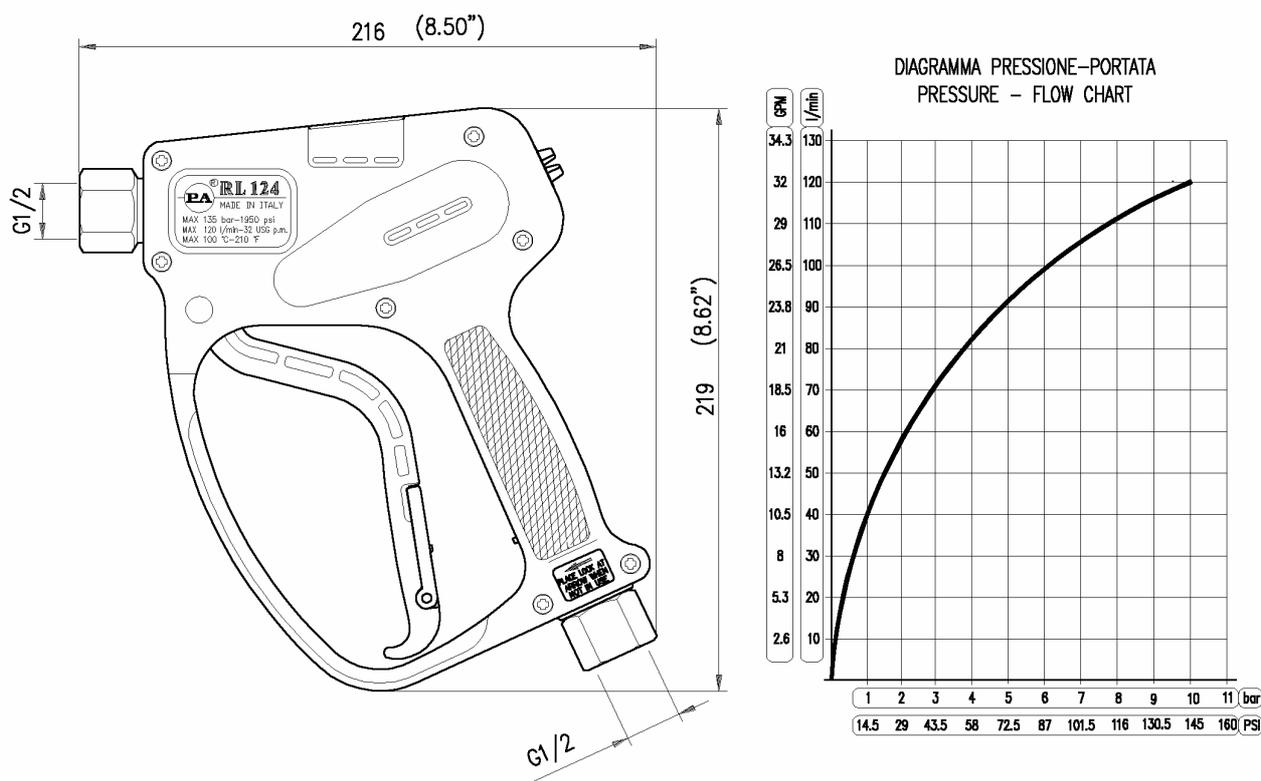
Attenzione !!!

Allo scopo di prevenire rischi di **INSTABILITA'** nel controllo della pistola, causa contraccolpi di pressione, **VERIFICARE** sul **DIAGRAMMA** allegato (fig. 3), l'impiego dei dispositivi di sicurezza (**CONTROSPALLA**) in funzione dei parametri Pressione Portata.

Manuale di istruzione, manutenzione, installazione, ricambi.
 Per un corretto utilizzo seguire le avvertenze contenute in questo manuale
Riportarle nel libretto Uso e Manutenzione delle macchine.

n. 12.9128.00

DISEGNO DIMENSIONALE



ISTRUZIONI

Questo prodotto è idoneo all'utilizzo di acqua dolce e pulita, anche leggermente additivata, con normali detersivi.

Per l'impiego di fluidi diversi, o corrosivi, si prega di consultare il ns. ufficio tecnico.

Utilizzando fluidi non puri, adottare un'adeguata filtrazione.

Scegliere la pistola in base ai dati di funzionamento nominale (pressione nominale, portata massima e temperatura del sistema). In ogni caso, nessuna sovrappressione della macchina può sorpassare la **pressione consentita** stampigliata sulla pistola.

INSTALLAZIONE

La presente pistola prevede l'utilizzo con **acqua calda** (come da specifiche tecniche). Nell'impianto che genera **acqua calda**, prevedere il montaggio di apparecchiature che limitino l'aumento accidentale della temperatura del fluido.

Inserire, **sempre**, una valvola di sicurezza che protegga il condotto di mandata, quando questo rimane in pressione.

Scegliere l'ugello adatto e regolare la valvola, montata a monte della pistola, così da ottenere un valore costante d'erogazione ed evitare fastidiosi picchi di pressione alla chiusura dell'impianto.

Se l'ugello si usura, la pressione cade. Quando installate un nuovo ugello, ritirate l'impianto alla pressione originale.

OPERATIVITA'

La pistola apre e chiude una condotta ad alta pressione, tramite una sfera che agisce su una sede; il ritorno è a molla, rilasciando la leva. **Attenzione:** a pompa in funzione riporre sempre la pistola con la sicura inserita onde evitare aperture accidentali.

TUBAZIONE ADDUZIONE ACQUA

Con pressioni di alimentazione elevate, o molto variabili, risulta necessario il montaggio di un riduttore pressione, sia per uniformare la portata di alimentazione, che per proteggere i componenti dell'impianto.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: CAUSE E RIMEDI

PROBLEMI	CAUSE PROBABILI	RIMEDI
Perdita della pistola lato ugello	Presenza di impurità Usura della sede pistola	Pulire Sostituire sede Inserire filtri adeguati e/o controllare
Tra filamenti guarnizioni	Guarnizioni usurate	Sostituire guarnizioni
Apertura leva pistola molto difficoltoso	Pressione nel circuito troppo elevata	Controllare valvola bypass ed eventualmente ritalarla

NORMATIVA

La progettazione e la costruzione dei nostri prodotti sono rispondenti : alla norma CEI EN 60335-2-79 edizione prima, data pubblicazione 1999-03 e relative varianti al progetto di norma prEN1829.

Leggere il presente manuale, prima di effettuare il montaggio.

Per un corretto utilizzo, seguire le avvertenze, contenute in questo manuale e riportarle sul libretto Uso e Manutenzione della macchina.

Il presente manuale è valido per tutti i tipi di pistole denominate **RL 124.**

RICAMBI

Utilizzare solo ricambi originali PA, per usufruire di un corretto funzionamento e di una lunga affidabilità.

MANUTENZIONE

La manutenzione deve essere eseguita da **tecnici specializzati.**

ORDINARIA: ogni 400 ore di lavoro (**circa 10000 cicli**), controllare e lubrificare le guarnizioni con grasso resistente all'acqua.

STRAORDINARIA: ogni 800 ore di lavoro (**circa 20000 cicli**), controllare lo stato d'usura delle guarnizioni e dei componenti interni, ed eventualmente sostituirli con i ricambi originali PA, avendo cura all'atto del montaggio, di lubrificare con grasso resistente all'acqua.

ATTENZIONE: rimontare la pistola ripristinando le condizioni iniziali.

Il costruttore non è da considerarsi responsabile dei danni derivanti da installazione e/o manutenzione errati.

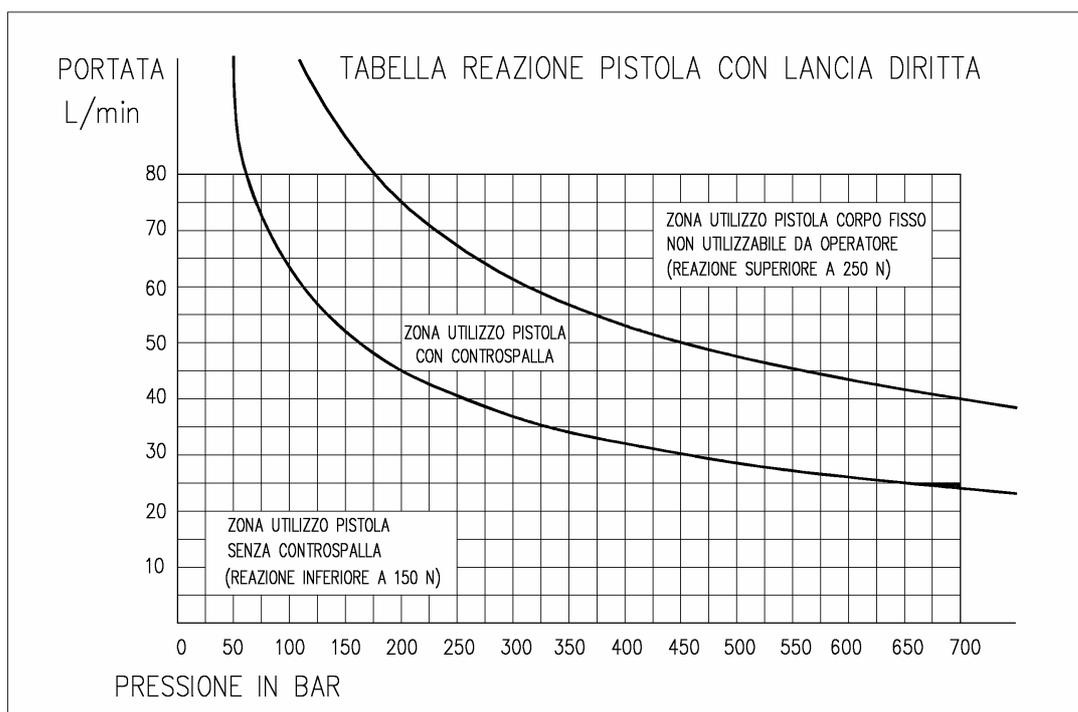
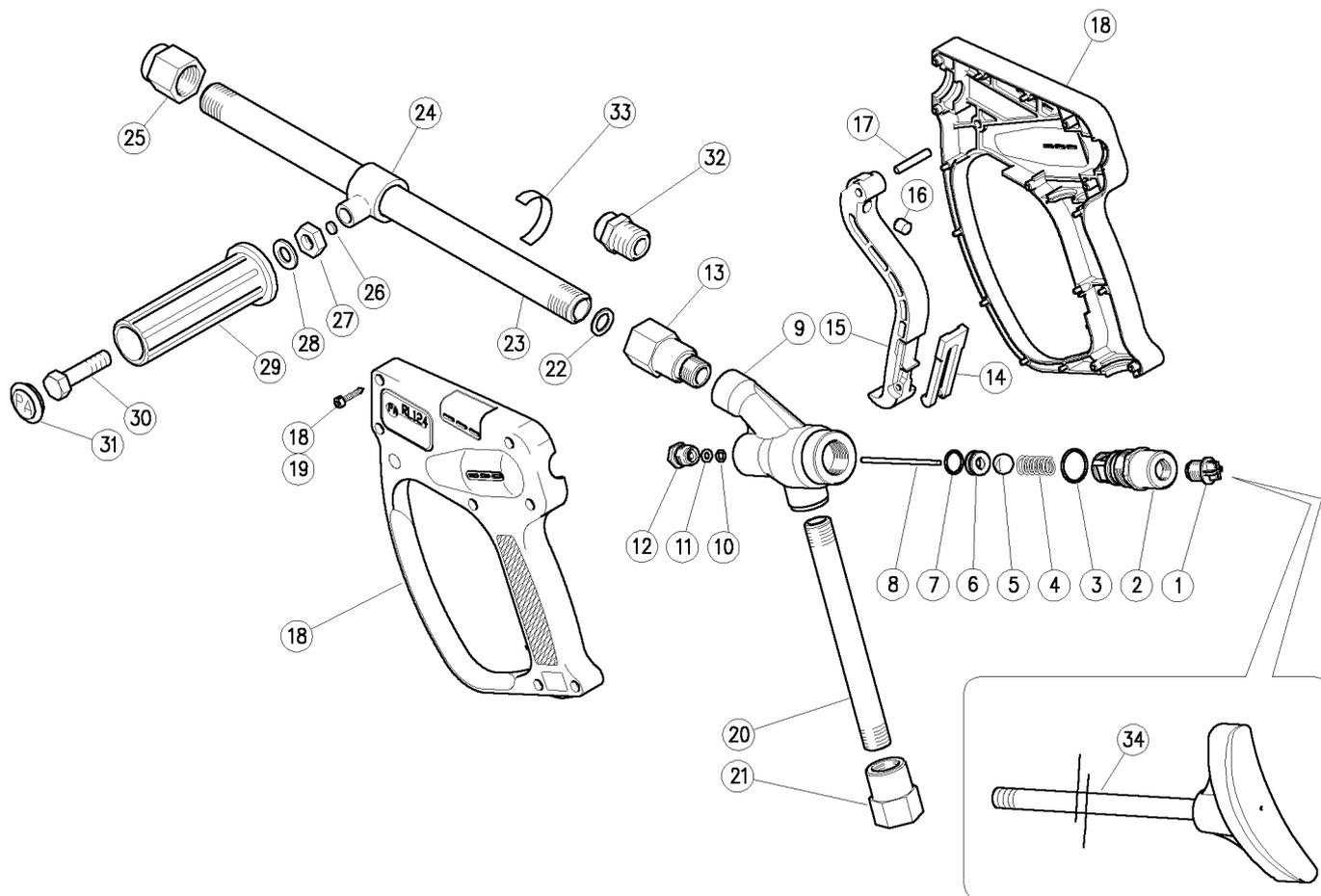


Fig. 3

I dati tecnici, descrizioni ed illustrazioni sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso.

30.4000.40 Prol.RL100-124 400mm zinc+man 1/4F Npt
 30.4000.80 Prol.RL100-124 800mm zinc+man 1/4F Npt

30.5300.00 RL124 pistola G1/2 FF



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	K1	K2	K3	K4	
1	30.5815.84	Tappo G1/4M DIN259 Plast. Nero	1					10
2	30.5309.31	Tappo portamolla ott.	1					5
3	10.3072.01	An.OR 1,78x20,35 mm Ni 85	1	•				10
4	30.5304.51	Molla 2x29x9,9 mm inox	1					5
5	14.7465.00	Sfera 1/2" inox	1	•				5
6	30.5308.51	Sede inox	1	•				3
7	10.3068.01	An.OR 1,78x17,17 mm Ni 85	1	•				10
8	30.5307.51	Pistone 3x63 mm inox	1	•				3
9	30.5305.35	Corpo RL 124 ott.	1					1
10	10.3165.00	An.OR 2,62x2,84 mm Vi 70	1	•				10
11	10.4018.00	An. anties. 3,2x7,5x1,2 mm	1	•				10
12	30.4115.31	Tappo ant. M10x1 ott.	1					10
13	30.5306.51	Raccordo G1/2 inox	1					3
14	30.1510.84	Sicura PA rossa	1					10
15	30.5303.84	Leva nera	1					5
16	30.0675.51	Perno di battuta 8x7,1mm inox	1					10
17	30.2517.31	Spina cil. 5x27,5 mm ott.	1					10
18	30.5312.24	Kit scocca RL 124 + viti	1					1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	K1	K2	K3	K4	
19	16.3075.51	Vite autofil. DIN7981 3,5x18 mm inox	7					10
20	30.5104.56	Tubo M18x1,5 138,5 mm inox	1					5
21	30.5107.51	Racc. M18x1,5F-G1/2F inox	1					3
22	14.3802.00	Rosetta 12x18x1,5 mm Cu **	2					10
23	30.4020.619	Tubo G1/2 MM 400mm znc. (1) **	1					1
23	30.4022.619	Tubo G1/2 MM 800mm znc. (2) **	1					1
24	30.5017.35	Supporto per tubo G1/2"	1	•				5
25	30.4021.61	Portaugello G1/2F-1/4F Npt znc.	1					3
26	13.5305.00	Disco 8x1,5 Cu	2	•				10
27	11.4627.00	Dado es. M10	1	•	•			10
28	14.3799.00	Rosetta 10x21x2 mm	1	•	•			10
29	41.0409.84	Manopola 32x115 mm PP nero	1	•	•			5
30	16.2035.00	Vite DIN933 M10x35 mm zinc.	1	•	•			10
31	41.0411.84	Tappo manopola PP nero	1	•	•			5
32	30.5018.61	Niplo p/ug. RL100-RL124 G1/2M **	1					1
33	15.3810.00	Etichetta "13,5MPa Tubo znc- PA"	1					1
34	30.5060.00	App.spalla -RL600 G1/4 M 300mm **	1					1

** Su richiesta

Kit	Codice	Descrizione	
K1	30.5314.24	Kit ric. RL124 7x1pz.	1
K2	30.5038.24	Kit ric. Manopola supporto lancia	1
K3	30.4019.24	Kit manopola M10x35	5

(1) 30.4000.40 (2) 30.4000.80